

Brasage sous vide

Présentation

Principes, mise en œuvre et études de cas

Stage de deux jours

Nombre de stagiaires maximum : 10

Responsable

Vincent Sibue, Responsable qualité, Expert brasage

Public, conditions d'accès et prérequis

Ingénieurs, techniciens supérieurs de bureau d'études, de fabrication, avec ou sans expérience du brasage sous vide, désirant actualiser leurs connaissances.

Prérequis

Pas de prérequis

Évaluation

Un questionnaire d'évaluation des connaissances sera mis en place en fin de formation.

Objectifs

Objectifs pédagogiques

- Définir les différents critères pour réussir le brasage sous vide,
- Développer l'impact des différents critères sur l'assemblage,
- Présenter les problématiques de brasage au travers de cas concrets,
- Développer ces connaissances/compétences pour mener à bien un projet brasage au four sous vide.

Compétences visées

- Identifier les problématiques de brasage
- Savoir repérer l'origine des défauts de brasage
- Anticiper les défauts de brasage à éviter lors d'appel d'offre ou de nouveau projet d'assemblage

Les "+" du stage

Atout 1 : formation industrielle et appliquée qui permet de comprendre les variables qui affectent la qualité du brasage.

Atout 2 : programme qui fournit des connaissances sur tous les aspects le brasage fort en four sous vide

Atout 3 : aide pour les techniciens ou ingénieurs dans les opérations de brasage au quotidien

Atout 4 : 2 points de vue sur le brasage sont abordés :

Côté laboratoire et technique analyse le jour 1.

Coté production et application sur le terrain le jour 2.

Atout 5 : Présente l'état de l'art du brasage en four sous vide.

Enquête de satisfaction

Cnam Entreprises étant dans une démarche d'amélioration continue, une enquête de satisfaction devra être complétée à la fin de la formation par chacun des stagiaires. Dans le cas d'un cursus, chaque unité d'enseignement (UE) sera évaluée individuellement.

Voir aussi les formations aux métiers de

[Ingénieur / Ingénieure en matériaux en industrie](#)

Voir aussi les formations en

[Assemblage de matériaux](#)

[Alliage métallique](#)

[Matériaux](#)

Programme

Programme

Jour 1

Description des différents critères pour assurer la réussite du brasage,
Contrôle qualité et inspection des joints brasés

Jour 2

Rappels des fondamentaux du brasage,
Définition de brasage,
Problématique dilatation différentielle, Étude possible : brasage céramique,
Gestion d'un projet brasage : outillage/choix brasure/design/mise en œuvre/contrôle

Moyens pédagogiques

Parties de pièces industrielles brasées,
Travail en groupe autour d'un projet brasage au four sous vide.

Moyens techniques

Tableau blanc, vidéoprojecteur, accès internet (WIFI)

Modalités de validation

Attestation de participation remise en fin de stage

Informations pratiques

Contact

Posez-nous vos questions via [ce formulaire \(cliquer ici\)](#) ou en appelant le 01 58 80 89 72
Du lundi au vendredi, de 09h30 à 17h00

Centre(s) d'enseignement

[Cnam Entreprises Paris](#)

Complément lieu

292 rue Saint-Martin
75003 Paris

Déjeuners inclus

Session(s)

du 3 avril 2025 au 4 avril 2025
03/04/2025 04/04/2025

Code Stage : FCAS10

Tarifs

1 386 € net

Individuels : vous ne bénéficiez d'aucune prise en charge ou vous êtes demandeur d'emploi ?

[Découvrez nos tarifs adaptés à votre situation](#)

Nombre d'heures

14

3 avril 2025 - 4 avril 2025

Dates du stage

Du 3 au 4 avril 2025

Horaires

De 9h à 12h30 et de 13h30 à 17h

Une question ?

[Remplir le formulaire de demande](#) ou appeler le
01 58 80 89 72

Du lundi au vendredi
(hors jours fériés)
De 09h30 à 12h00
et de 13h30 à 17h00

Votre inscription

2 possibilités :

S'inscrire en ligne

[Bulletin d'inscription à télécharger](#)
et à renvoyer par courrier à :

Cnam Entreprises
Service inscription - Case B2B01
292 rue Saint-Martin
75003 Paris

ou par e-mail à : entreprises.inter@lecnam.net

```
/**/ a.customlink:hover, a.customlink, a.customlink:visited { text-decoration: none; } a.customlink:visited, .button:active  
a.customlink { color: #857761; } .button:hover a.customlink { color: #333333; }/**/
```

[MISSION HANDI'CNAM](#)

[Aider les auditeurs en situation de handicap](#)